

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja systemów produkcyjnych		Kod 1010222521010255984
Kierunek studiów Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia II	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 2
Ścieżka obieralności/specjalność Informatyzacja produkcji	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 1		Liczba punktów 2
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 2 100% 2 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr inż. Krzysztof Żywicki email: krzysztof.zywicki@put.poznan.pl tel. 61 647 59 90 Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	student ma podstawową wiedzę z zakresu zarządzania produkcją
2	Umiejętności:	student potrafi logicznie kojarzyć fakty, korzystać z informacji pozyskiwanych z dostępnych źródeł wiedzy
3	Kompetencje społeczne	student rozumienie potrzeby uczenia się i pozyskiwania nowej wiedzy
Cel przedmiotu: Poznanie teoretycznych i praktycznych zagadnień z zakresu organizacji systemów produkcyjnych		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Student zna charakterystykę systemu i procesu produkcyjnego. - [K2_W03 K2_W08] 2. Student zna elementy systemu produkcyjnego (struktura produkcyjna, rodzaje komórek produkcyjnych) - [K2_W03 K2_W08] 3. Student zna różnice typów produkcji (jednostkowa, małoseryjna, seryjna, masowa) - [K2_W03 K2_W08] 4. Student zna podstawowe formy organizacji produkcji - [K2_W03 K2_W08]		
Umiejętności:		
1. Student umie zaprojektować przepływ materiałów (produkcji) w procesach wytwarzania - [K2_U08 K2_U09] 2. Student potrafi zaproponować formę i strukturę organizacji produkcji dla różnych typów produkcji - [K2_U08 K2_U09] 3. Student umie uwzględnić czynniki wewnętrzne i zewnętrzne mające wpływ na przyjęcie określonych zdolności produkcyjnych - [K2_U08 K2_U09] 4. Student potrafi zaprojektować elementy struktury produkcyjnej (formę, rodzaj) i zagospodarowanie przestrzeni produkcyjnej (układ komórek produkcyjnych) - [K2_U08 K2_U09]		
Kompetencje społeczne:		
1. Rozumie znaczenie organizacji produkcji dla funkcjonowania przedsiębiorstwa - [K2_K02] 2. Potrafi samodzielnie rozwijać wiedzę w przedmiocie - [K2_K01 K2_K06]		

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
<p>Wykład: Zaliczenie na podstawie kolokwium składającego się z 10 pytań ogólnych (zaliczenie w przypadku poprawnej odpowiedzi na min. 6 pytań: <6 ? ndst, 6 ? dst, 7 ? dst+, 8 ? db, 9 ? db+, 10 ? bdb) przeprowadzane na koniec semestru.</p> <p>Projekt: Zaliczenie na podstawie wykonanego projektu, którego przedmiotem jest zaprojektowanie systemu produkcyjnego dla określonych danych wejściowych. związanych z asortymentem i zapotrzebowaniem na wyroby. Projekt obejmuje dobór zasobów produkcyjnych, przyjęcie typu i formy organizacji produkcji oraz projekt zagospodarowania przestrzeni produkcyjnej.</p>		
Treści programowe		
<p>Wykład:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Definicje: system produkcyjny, proces produkcyjny. 2. Czynniki determinujące planowanie zdolności produkcyjnych. 3. Struktura organizacyjna procesów produkcyjnych (forma organizacji, typ produkcji, rodzaje struktury produkcyjnej). 4. Infrastruktura i wyposażenie techniczne systemów produkcyjnych. 5. Zasady tworzenia planów przestrzennej organizacji procesów produkcyjnych (lay-out). 6. Uwzględnienie sytuacji projektowej (modernizacja lub projektowanie nowych systemów). <p>Projekt:</p> <p>Przedmiotem projektu jest zaprojektowanie systemu produkcyjnego dla określonych danych wejściowych. związanych z asortymentem i zapotrzebowaniem na wyroby. Projekt obejmuje dobór zasobów produkcyjnych, przyjęcie typu i formy organizacji produkcji oraz projekt zagospodarowania przestrzeni produkcyjnej.</p>		
<p>Literatura podstawowa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Organizacja i sterowanie, Marek Brzeziński, AW Placet, Warszawa, 2002 2. Inżynieria zarządzania, Ireneusz Durlik, AW Placet, Warszawa, 1993 3. Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, Jerzy Mazurczak, Politechnika Poznańska, Poznań, 2002. 		
<p>Literatura uzupełniająca:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Edward Pająk, PWN, Warszawa, 2006 		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	30	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	15	1
Zajęcia o charakterze praktycznym	15	1